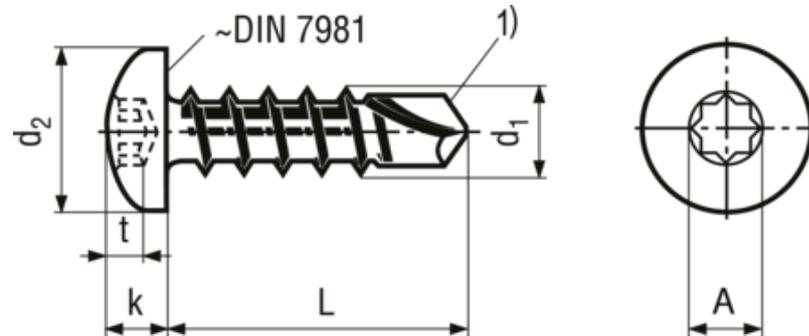


## ecosyn®-drill

BN 11904 - Vis autoperceuses à tête cylindrique bombée ~forme N, à huit pans creux



Fabricant

ecosyn®-drill

Forme de tête

Cylindrique bombée

Entraînement

Huit pans creux

Filetage

entièrement fileté

Marque

ecosyn®-drill

Matière

Acier

Version de matériau

cémenté trempé

Surface

zingué-bleu

Dureté

560 HV

Standard

~DIN 7504 N (Norme abrogée)

Avertissements

ISO 4042

Eléments d'assemblage trempés et revenus  $\geq 360$  HV ainsi que les éléments d'assemblage cémentés, trempés et revenus avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène!  
D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.

1) Pointe de perçage matricée

Article n°	d1	L	d2 max	k max	Huit pans creux	t max	A~	Plage de serrage
3508075	ST 3,5	9.5	6.9	2.8	S1	1.75	3.2	1,3-2,25
3060679	ST 3,5	13	6.9	2.8	S1	1.75	3.2	1,3-2,25
3060680	ST 3,5	16	6.9	2.8	S1	1.75	3.2	1,3-2,25
3060681	ST 3,5	19	6.9	2.8	S1	1.75	3.2	1,3-2,25
3060682	(ST 3,9)	13	7.5	3	S1	2.05	3.5	1,3-2,4

Article n°	d1	L	d2 max	k max	Huit pans creux	t max	A~	Plage de serrage
3060683	(ST 3,9)	16	7.5	3	S1	2.05	3.5	1,3-2,4
3060684	(ST 3,9)	19	7.5	3	S1	2.05	3.5	1,3-2,4
3508076	(ST 3,9)	25	7.5	3	S1	2.05	3.5	1,3-2,4
3060685	ST 4,2	13	8.2	3.45	S2	2.25	4.5	1,4-3
3060686	ST 4,2	16	8.2	3.45	S2	2.25	4.5	1,4-3
3060688	ST 4,2	19	8.2	3.45	S2	2.25	4.5	1,4-3
3060689	ST 4,2	25	8.2	3.45	S2	2.25	4.5	1,4-3
3508077	ST 4,2	32	8.2	3.45	S2	2.25	4.5	1,4-3
3508078	ST 4,2	38	8.2	3.45	S2	2.25	4.5	1,4-3
3060690	ST 4,8	16	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4
3060691	ST 4,8	19	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4
3060692	ST 4,8	25	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4
3060693	ST 4,8	32	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4
3508079	ST 4,8	38	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4
3508080	ST 4,8	45	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4
3508081	ST 4,8	50	9.5	3.65	S2	2.45	4.8	1,6-4,4