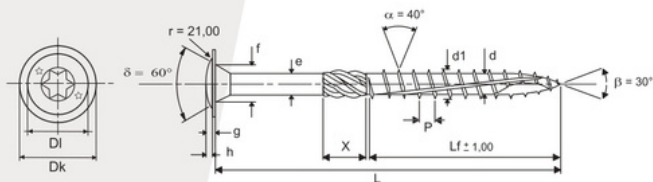




TX

# \ CHARPENTE

## TÊTE PLATE LARGE ÉTOILE



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ø 6	ø 8
Profondeur empreinte	2,40 / 2,85	3,00 / 3,45
N° empreinte	TX 30	TX 40
Dk	15,30 ± 0,80	21,50 ± 1,00
D1	10,00	16,00
h	1,50	1,60
g	1,60 ± 0,20	1,80 ± 0,20
f	8,00	10,00
e	4,25	5,80
d	3,95 - 0,30	5,45 - 0,40
d1	6,00 ± 0,20	8,00 ± 0,25
P	4,50 ± 10 %	5,20 ± 10 %
X	11,00 / 13,00	11,00 / 13,00
Couple de rupture mini	11,00 Nm	25,00 Nm

ø6-ø8 L totale = 60/400

Tolérance L ± 1,00



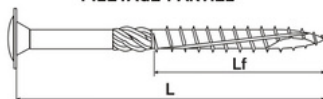
EN 14592  
+A1 2012

\ Acier zingué blanc

# \ CHARPENTE

## TÊTE PLATE LARGE ÉTOILE

### FILETAGE PARTIEL



Ø	Longueur totale (L)	Longueur fileté (Lf)	Numéro embout	Type de bolle	Quantité bolle
<b>6</b>	<b>60</b>	30	TX 30	K3	<b>100</b>
	70	40	-	K3	100
	80	40	-	K4	100
	90	50	-	K7	100
	100	50	-	K7	100
	120	75	-	K7	100
	140	75	-	K4	50
	160	75	-	K4	50
	180	75	-	K7	50
	200	75	-	K7	50
<b>8</b>	<b>80</b>	50	TX 40	K7	<b>100</b>
	100	50	-	S6	100
	120	80	-	S6	100
	140	80	-	K7	50
	160	80	-	K7	50
	180	80	-	S6	50
	200	100	-	S6	50
	220	100	-	S7	50
	240	100	-	S7	50
	260	100	-	S7	50
	280	100	-	S8	50
	300	100	-	S8	50
	320	100	-	S8	50
	340	100	-	S8	50
	360	100	-	S9	50
	380	100	-	S9	50
	400	100	-	S9	50

CE  
EN 14592  
+A1 2012



\ Acier zingué blanc

